

כיוון שסתומים דודג ראם מנוע Cummins 6.7 (ראם 3500 ו-2500)

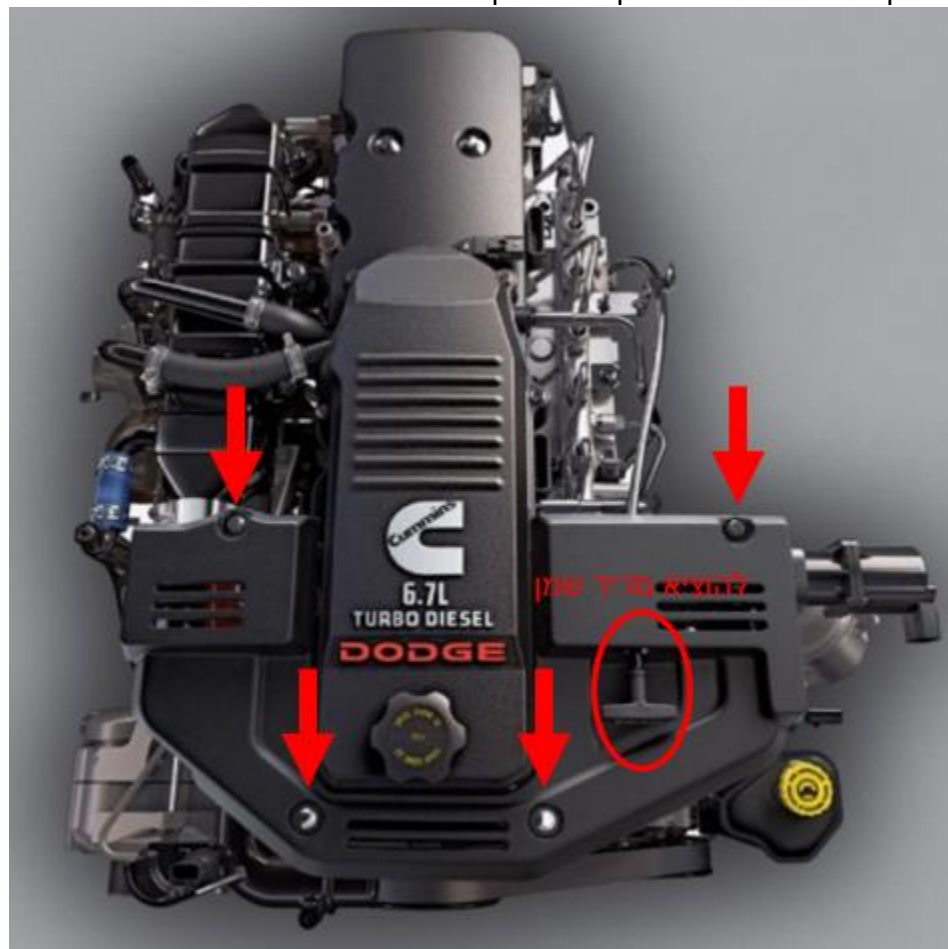
<https://www.youtube.com/watch?v=gfv3P4qFqfY> - ניתן לראות סרטון

כלי עבודה:

1. פילרגייג – מד מרווח 0.026 ו-0.028 אינץ' לשסתום אגזוז \ 0.012 ו-0.01 אינץ' לשסתום יניקה.
2. ראצ'ט 15 מ"מ ו-14 מ"מ
3. ראצ'ט 8 מ"מ ו-10 מ"מ
4. מפתח 8 מ"מ
5. פלאייר לפתיחת סוגרן צינור
6. מפתח 14 מ"מ
7. מפתח הילן 5 מ"מ

ביצוע העבודה:

1. חשוב – טמפרטורת נוזל קירור מנוע צריכה להיות פחות מ-60 מעלות צלזיוס. לא לעבוד על מנוע חם.
2. ניתוק כבל שלילי של המצברים.
3. להוריד כיסוי פלסטיק. מוחזק על-ידי 4 ברגים 8 מ"מ.
יש צורך להוציא את מדיד השמן לפני פירוק סופי.



4. לפתוח 6 ברגים 8 מ"מ בעזרת ראצ'ט, שני ברגים בעזרת מפתח 8 מ"מ המחזיקים את צמת החשמל. לפתוח את פקק מילוי השמן כדי להוציא את הכיסוי ולהחזיר מיד אחרי.



לנתק מותחן צינור מחזיר שמן בעזרת פלאייר ומחברים של צמת חשמל כך שצמת החשמל לא תעבור מעל מכסה השסתומים:



5. להסיר פילטר שמן – אין צורך לפרק ברגים, להרים ידנית. כשמחזירים את מסנן השמן לדאוג שהוא יושב טוב והגומיות למטה מחוברות היטב. (כמה דפיקות עם היד מלמעלה)



6. פירוק מכסה שסתומים מוחזק על ידי 6 ברגים 10 מ"מ.
מומלץ למקם את מכסה השסתומים המפורק במקום בו לא יתפוס חלקיקי אבק שייכנסו למנוע ולשים אותו כמו בתמונה – עם הפנים כלפי מעלה, שוב כדי שלא ייכנסו גורמים זרים למנוע.

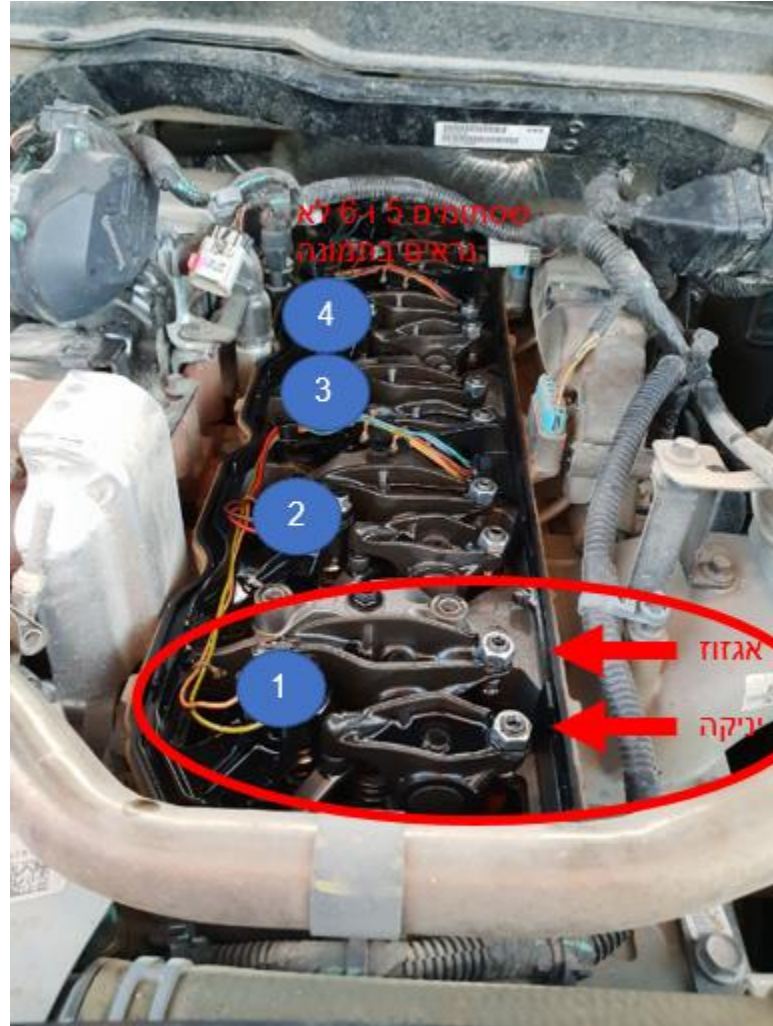


7. שלום שסתומים

זרוע קצרה – שסתום יניקה

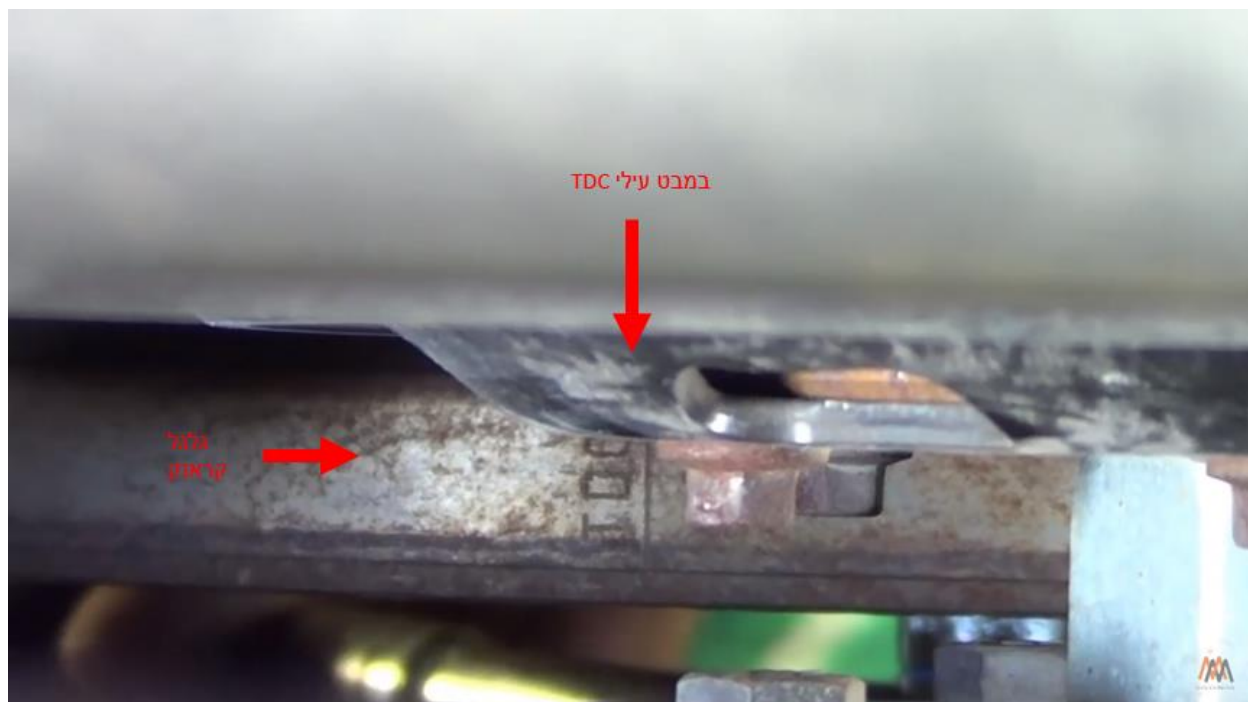
זרוע ארוכה – שסתום אגזוז

השסתומים ממוספרים החל משסתום 1 ועד 6 בסדר עולה במבט כמו בתמונה.



8. מיקום המנוע - כאשר נשכבים תחת הרכב, הגלגל הגדול הראשון שצמוד למאוורר נקרא קראנק. על גלגל הקראנק יש סימון TOP DEAD CENTER – TDC. סימון זה מציג את מיקום הקראנק כך ש-3 שסתומי יניקה פתוחים במלואם, כמו גם 3 שסתומי אגוז. את גלגל הקראנק יש לסובב בעזרת ראצ'ט 15 מ"מ המתחבר לאחד מארבעת הברגים שמחזיקים את הקראנק במקום. חשוב ביותר לסובב עם כיוון השעון (נעילה של בורג) כדי לא להגיע למצב שהבורג משתחרר. ממשיכים לסובב את הגלגל עד שרואים את סימון ה-TDC במבט עילי (הסתכלות מלמעלה על המנוע, לא תחת הרכב) וכשהוא מיושר עם השסתומים. אין סימון מדויק עליו יש להסתמך, פשוט ליישר עם השסתומים. כמה מעלות לפה ולשם לא ישנו הרבה.





9. כש-TDC במבט עילי ישנם שני מצבים. **המצבים משתנים עם סיבוב המנוע ב-360 מעלות.**
- מצב ראשון – חופש בזרועות יניקה ואגזוז 1. (חופש – להזיז את הזרוע ולשמוע נקישות, אם אין נקישות – אין חופש)
- מצב שני – חופש בזרועות יניקה ואגזוז 6.
- ובקצרה – או ששסתומים 1 משוחררים, או ששסתומים 6 משוחררים.
- כיוון השסתומים מבוצע בסדר הבא:
- כאשר יש חופש בשסתומים 1** צריך לכוון את השסתומים הבאים:
- | | | | | |
|-------|---|---|---|-----------------|
| יניקה | 1 | 2 | 4 | למרווח של 0.01 |
| אגזוז | 1 | 3 | 5 | למרווח של 0.026 |
- כאשר יש חופש בשסתומים 6** צריך לכוון את השסתומים הבאים:
- | | | | | |
|-------|---|---|---|-----------------|
| יניקה | 6 | 5 | 3 | למרווח של 0.01 |
| אגזוז | 6 | 4 | 2 | למרווח של 0.026 |



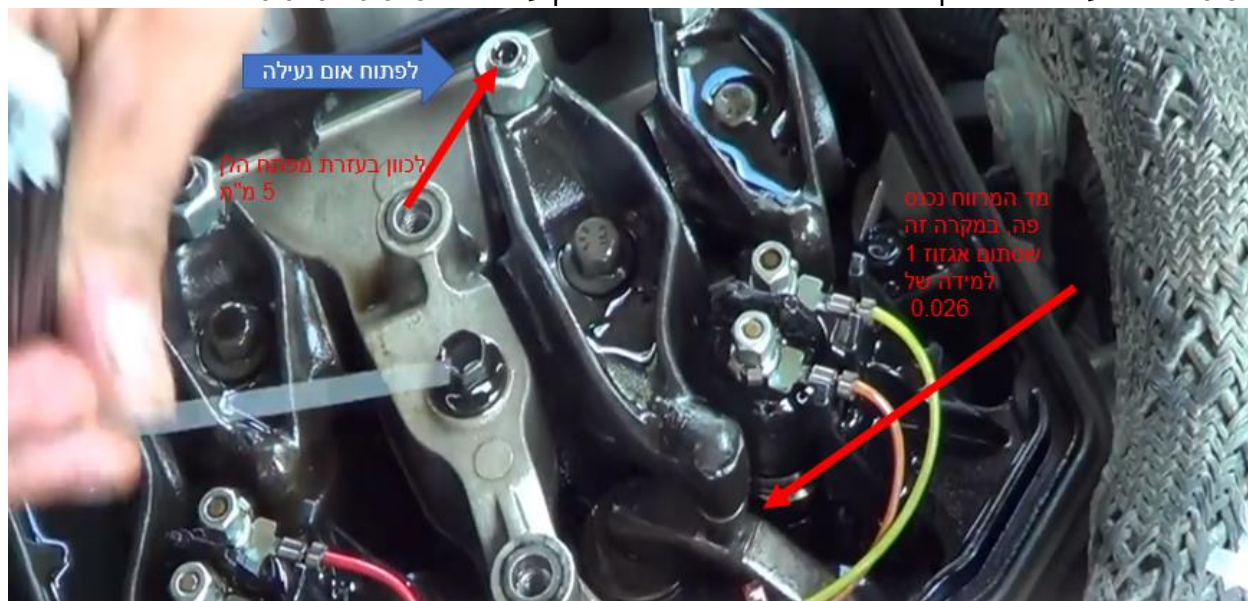
10. ביצוע כיוון השסתומים.

נאמר שאנחנו במצב בו שסתום 1 משוחרר.

עלינו לכוון את שסתומי יניקה 1 2 4 ל- 0.01 אינץ' מרווח, שסתומי אגזוז 1 3 5 ל-0.026 אינץ' מרווח.

נאמר ועובדים על שסתום 1 – לפתוח אום נעילה, ובעזרת מפתח הלין 5 מ"מ לסובב את בורג הכיוון כך שהזרוע עולה או יורדת.

בסירטון הווידאו אומרים להכניס את מד מרווח 0.01 בין זרועות השסתום לזרוע, ולהדק את בורג הכיוון עד למצב בו יש מזיזים את מד המרווח הלוח וחזור וישנה התנגדות אבל כזו שנותנת להזיז את מד המרווח. אני השתמשתי במד מרווח 0.012 **והידקתי** עד למצב בוא אני אוכל להוציא את מד המרווח לאחר הידוק אום הכיוון. כך, לאחר שהוצאתי את מד המרווח 0.012 הכנסתי את מד מרווח 0.01 והוא זז עם התנגדות קלה. אותו הסבר לשסתומי אגזוז רק עם מידות 0.028 ו-0.026.



11. לאחר שכוונו שסתומי יניקה 1 2 4 ושסתומי אגזוז 1 3 5, צריך לסובב את המנוע ב-360 מעלות כך ש-TDC שוב בנקודה העליונה ולכוון את שסתומי יניקה 3 5 6 ושסתומי אגזוז 2 4 6.

לסגור הכל – ולהניע, לא אמורות להופיע תקלות מנוע.